



COMUNE DI GUARDIA LOMBARDI  
Provincia di Avellino  
Piazza Vittoria C.A.P. 83040

C.F. 82000410645

www.comune.guardialombardi.av.it

P.I.V.A. 01668940644

## ORDINANZA NR. 23/2020

**Emergenza COVID 19 Sospensione dal 01.11.2020 al 08.11.2020 del mercato settimanale della Domenica.**

### IL SINDACO

CONSIDERATO che l'organizzazione Mondiale della Sanità, il 30 gennaio 2020, ha dichiarato l'epidemia COVID-19 un'emergenza di sanità pubblica di rilevanza internazionale;  
VISTA la delibera del Consiglio dei Ministri del 29/07/2020;  
VISTO il Decreto Legge n. 83 del 30/07/2020 "Misure urgenti connesse con la scadenza della dichiarazione di emergenza epidemiologica da COVID-19 deliberata il 31 gennaio 2020" che ha prorogato fino al 15 Ottobre 2020 lo stato di emergenza su tutto il territorio nazionale;  
VISTA la delibera del Consiglio dei Ministri 7.10.2020 "Proroga dello stato di emergenza ..."  
VISTO il decreto legge 7 ottobre 2020 n. 125 "misure urgenti connesse alla proroga...."  
VISTI i DPCM 13 ottobre 2020 - 18 ottobre 2020 e 25 ottobre 2020;  
VISTE le ordinanze del Presidente della Giunta Regionale della Campania n. 81 del 19.10.2020, n. 82 del 20.10.2020, n. 83 del 22.10.2020;  
RAVVISATA l'opportunità di porre in essere ogni utile misura di contenimento, a titolo precauzionale, anche nel Comune di Guardia Lombardi, al fine di limitare la diffusione del contagio da Covid-19;  
Visto l'art. 50, comma 5, del D. Lgs 18 agosto 2000, n. 267, il quale dispone che "in particolare, in caso di emergenze sanitarie o di igiene pubblica a carattere esclusivamente locale le ordinanze contingibili e urgenti sono adottate dal Sindaco, quale rappresentante della comunità locale";  
PRESO ATTO dell'evoluzione della situazione epidemiologica nel Comune di Guardia Lombardi al 30.10.2020;  
Ritenuto necessario intervenire e sospendere temporaneamente, per il tempo strettamente necessario, le attività mercatali per fronteggiare situazioni che possono esporre la cittadinanza a rischi sanitari, al fine di limitare i contatti tra la popolazione ed evitare gli assembramenti, stante l'impossibilità di garantire il rispetto delle misure di prevenzione e sicurezza prescritte dalla normativa nazionale e regionale;  
Visto l'art. 50 e 54 del Decreto Legislativo 18 agosto 2000, n. 267;

### ORDINA

Per le motivazioni di cui sopra di sospendere dal 01.11.2020 al 08.11.2020 il mercato settimanale della Domenica ubicato in Piazza Vittoria.

### DISPONE

Che la presente ordinanza sarà pubblicata all'albo pretorio e sul sito istituzionale del Comune di Guardia Lombardi.

Copia della presente sia trasmessa alla Prefettura di Avellino, alla Stazione Carabinieri di Morra de Sanctis, al Comando di Polizia Municipale per gli adempimenti consequenziali.

Avverso il presente provvedimento, inoltre, è ammesso ricorso giurisdizionale al TAR entro 60 gg. ai sensi dell'art. 29 del D.Lgs n. 104/2010.

Dalla residenza Municipale, 30.10.2020



Il Sindaco  
Antonio GENTILE